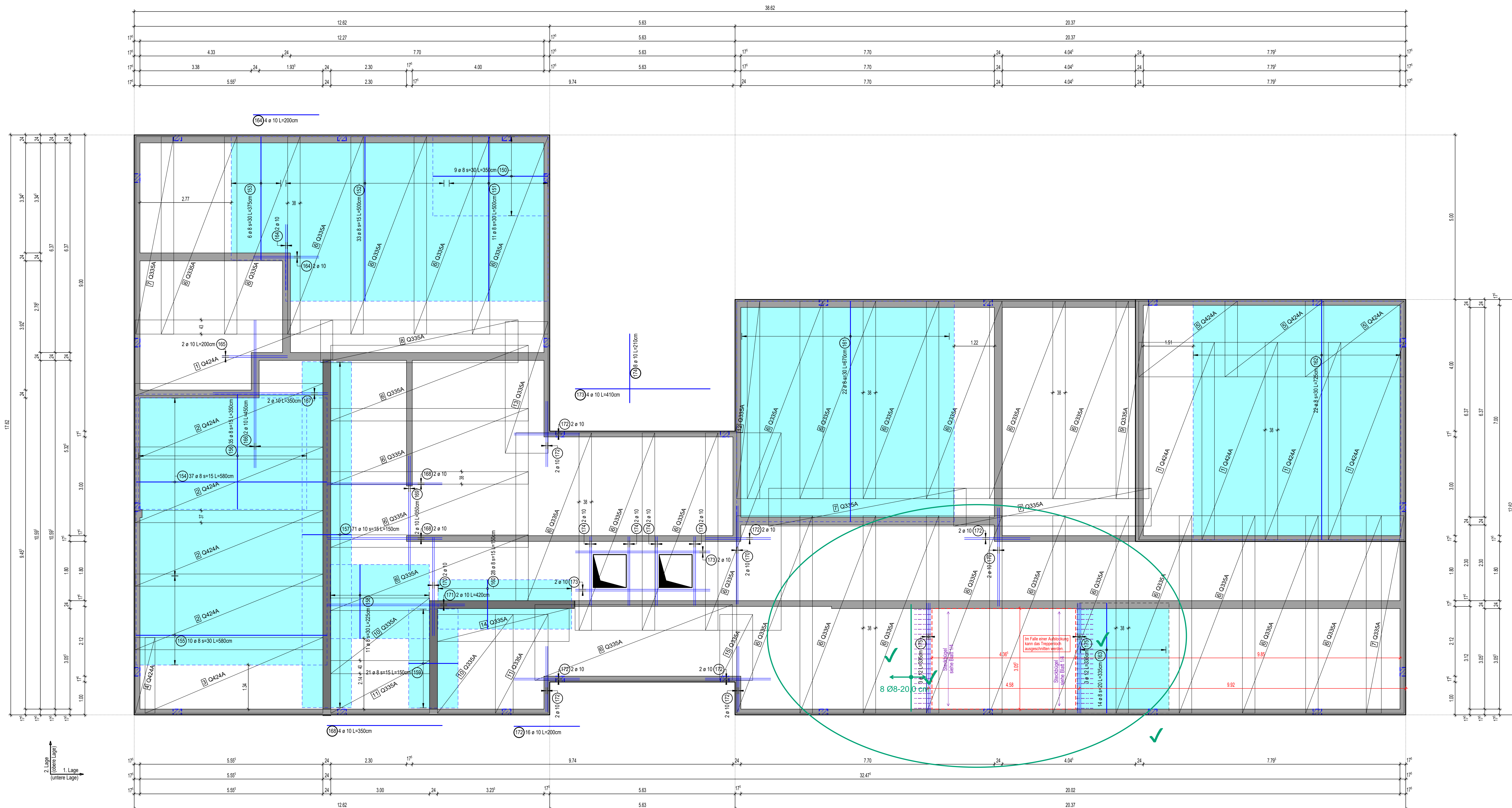


Deckenstärke h=20cm (Decke Pos. 1)

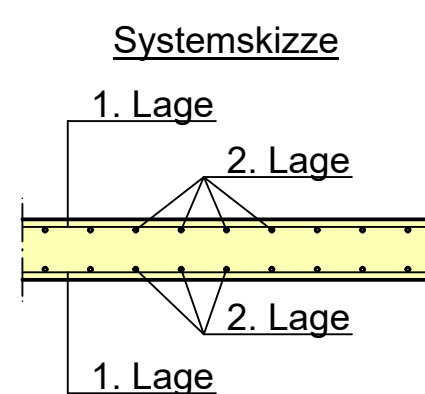
Deckenstärke h=22cm (Decke Pos. 1)

Untere Bewehrung



In bautechnischer Hinsicht geprüft  
Prüfnummer 235402 Bericht 2  
Prüfdatum 08.12.2025  
digital signed  
Prof. Dr.-Ing. Jörg Laumann  
staatlich anerkannter Sachverständiger  
für die Prüfung der Standsicherheit  
Fachrichtung Metallbau, Massivbau  
Prinz-Friedrich-Karl-Str. 36 - 44135 Dortmund - 0231 / 65 20 77-0

Datum	16.09.2025
A	16.09.2025
Änderung/Ergänzung	
B	02.12.2025 Nachtrag 1
C	
D	
E	
F	



Mattensteckskizze (untere Bewehrung)

5*Q424A	4*Q424A	1*Q424A	1*Q424A	1*Q424A
600/230	570/230	540/230	300/230	300/230
31*Q335A	2*Q335A	1*Q335A	1*Q335A	1*Q335A
600/230	600/115	600/130	600/100	300/230
300/230	300/230	300/230	300/230	300/230

Mattenbedarf  
(untere Bewehrung)

Stück	Bezeichnung	Brutto(g)
12	Q424A	1012,80
37	Q335A	2748,10
49	Summe	3761,90

## Zuordnung der Expositionsklassen

Bauteile innen  
Beton: C25/30 XC1, W0, wk= 0,4  
Betonbedeckung:  $c_{min} = 10+10 = 20\text{mm}$

## Stahlbetondecke

Bereich: von oben gedämmt  
Beton: C25/30

oben: XC3, XF1, WF, wk= 0,3  
Betonbedeckung:  $c_{min} = 20+15 = 35\text{mm}$

unten: XC1, W0, wk= 0,4  
Betonbedeckung:  $c_{min} = 12+10 = 22\text{mm}$

## Achtung:

Zur Sicherstellung des Verbundes darf aber die Mindestbetondeckung  $c_{min}$  nicht kleiner sein als:

- der Stabdurchmesser  $d_s$ ,
- der Vergleichsdurchmesser eines Stabdüssels  $d_v$ .

XC= kein Korrosions- oder Angriffsrisiko

XF= Frostangriff mit oder ohne Taumittel

XF1= mäßige Wassersättigung, ohne Taumittel

XC= Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung

XC1= trocken oder ständig naass

XC3= mäßige Feuchte

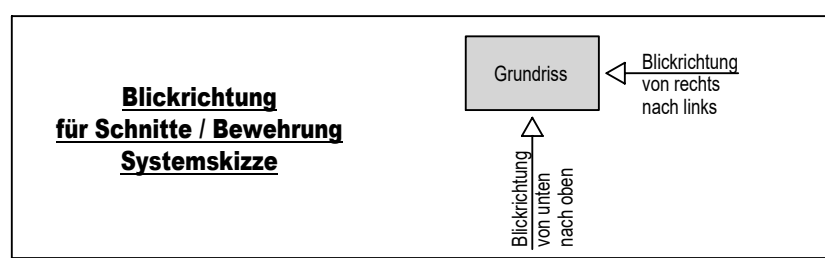
## Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäurereaktion

- W0= Beton, der nach normaler Nachbehandlung nicht längere Zeit feucht und nicht dem Ausdunsten während der Nutzung vollständig trocken bleibt

- WF= Beton, der während der Nutzung häufig oder längere Zeit feucht ist

Stufe	Geometrie	Mindestwerte Klasse 1	Mindestwerte Klasse 2	Mindestwerte Klasse 3
1	Stabdurchmesser $d_s$ in mm	10	12	14
2	Stabdurchmesser $d_v$ in mm	10	12	14
3	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12	14
4	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12	14
5	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12	14

Mindestwerte der Biegebiegedurchmesser $d_{br}$ DIN 1045 Abschnitt 16, Tabelle 16 (Juli 1988)			
Stufe	Geometrie	Mindestwerte Klasse 1	Mindestwerte Klasse 2
1	Stabdurchmesser $d_s$ in mm	10	12
2	Stabdurchmesser $d_v$ in mm	10	12
3	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12
4	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12
5	Stabdurchmesser $d_{eff}$ in mm	10	12



## Information zu stichprobenhaften Kontrollen:

Gemäß Landesordnung NRW sind vom Bauherrn nach Fertigstellung bei der zuständigen Bauaufsichtsbehörde Bescheinigungen vorzulegen, in denen der stichprobenhafte Kontrollen während der Bauausführung davon überzeugt hat, dass die Anforderungen erfüllt sind.

Bitte melden Sie die hierzu erforderlichen Bauteilkontrollen rechtzeitig (1 Woche vorher) bei uns an oder verlassen Sie den beauftragten Unternehmer und die Bauleitenden dies verantwortlich zu übernehmen, damit die Kontrollen ordnungsgemäß durchgeführt werden können.

GEZ. C.M.

H/B = 841 / 1189 (1.00m<sup>2</sup>)